

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2024

Descrição	Saldo Atual
RECEITA BRUTA	1.694.234,34
MENSALIDADE DE ASSOCIADOS	23.258,00
DOAÇÕES RECEBIDAS EM ESPECIE	23.182,28
MERCADORIAS RECEBIDAS EM DOAÇÃO	24.492,15
DOAÇÕES CESTAS BASICAS	39.960,00
EVENTO - LASANHA SOLIDÁRIA	59.321,01
EVENTO - FESTA JUNINA	10.944,00
EVENTO - FEIJOADA	24.450,00
EVENTO - ARTESANATO MAXI SHOPPING	1.123,00
EVENTO - FRANGO	1.880,62
BAZAR BENEFICENTE	610.087,87
CONVÊNIO - PREFEITURA MUNICIPAL JUNDIAI	173.129,69
CREDITOS DA NOTA FISCAL PAULISTA	570.539,29
OUTRAS RECEITAS	20.312,73
VOLUNTÁRIOS	110.880,00
PROJETO LCWO X SEARA DE AMOR	100.600,00
PROJETO TELEMARKETING	10.953,70
VOLUNTÁRIOS	(110.880,00)
RECEITA LÍQUIDA	1.694.234,34
RECEITA FINANCEIRA	69.127,29
RENDIMENTO DE APLICACOES	67.527,99
DESCONTOS FINANCEIROS OBTIDOS	413,07
DIVIDENDOS E LUCROS RECEBIDOS	1.186,23
RECEITA NÃO OPERACIONAIS	145.938,34
RECEITA ISENÇÃO CONTRIBUIÇÕES PATRONAL	142.929,64
DAE - ISENÇÃO DO CONSUMO DE AGUA	3.008,70
LUCRO BRUTO	1.909.299,97
DESP.SALARIOS E ENCARGOS	(656.309,16)
SALÁRIOS E ORDENADOS	(479.052,36)
FÉRIAS	(55.835,26)
VALE TRANSPORTE	(958,20)
VALE ALIMENTAÇÃO	(31.399,68)
13º SALÁRIO	(38.545,42)
FGTS	(43.503,65)
SEGURO DE VIDA FUNCIONARIOS	(1.864,59)
EXAMES MEDICOS	(1.550,00)
PLANO DE BENEFICIOS SINDICATO	(3.060,00)
PLANO DE SAÚDE ONLINE SINDICATO	(540,00)
SERVIÇOS TOMADOS DE TERCEIROS	(16.490,00)
NUTRICIONISTA	(4.770,00)
SERVIÇOS C/ DEDETIZAÇÃO /LIMPEZA CAIXA	(4.720,00)
PROJETO DE MUSICALIZAÇÃO	(7.000,00)
DESPESAS MATERIAIS E INSUMOS	(45.503,65)
ALIMENTOS	(31.923,58)
MATERIAL DE USO E CONSUMO	(1.359,68)
DESCARTAVEIS HIGIENE E LIMPEZA	(12.220,39)
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	(209.666,73)
ENERGIA ELETRICA	(5.336,91)
AGUA E ESGOTO	(28,90)
TELEFONE /INTERNET	(6.707,51)
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	(1.191,29)
LOCAÇÃO DE IMPRESSORAS	(6.000,60)
SISTEMAS DE GESTÃO/SOFTWARE	(2.133,03)
ASSISTÊNCIA CONTABIL	(10.800,00)
DESPESAS COM MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO	(87.789,13)
MARKETING	(9.060,00)
CARTORIO	(1.657,69)
VIGILANCIA E SEGURANÇA PATRIMONIAL	(9.048,40)
MANUTENÇÃO DO ELEVADOR	(7.511,39)
SEGURO PREDIAL	(2.439,74)
SEGURO VEICULO	(1.626,60)
COMBUSTIVEL	(400,00)

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2024

Descrição	Saldo Atual
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	(209.666,73)
PEDÁGIO	(335,45)
BENS PEQUENO VALOR	(11.150,98)
MATERIAL PEDAGOGICO	(7.437,78)
DEPRECIACÃO	(5.666,02)
DESPESAS C/ VEICULO	(3.871,20)
IMPRESSÕES	(372,00)
OUTRAS DESPESAS	(518,57)
CONFRATERNIZAÇÃO	(813,82)
FRETES E CARRETOS	(75,00)
PASSEIO DAS CRIANÇAS	(8.297,50)
EVENTOS	(5.643,34)
CERTIFICADO DIGITAL	(174,00)
BRINDES	(3.650,00)
REEMBOLSO SEARA DO AMOR	(9.929,88)
EVENTO - LASANHA SOLIDÁRIA	(7.119,20)
MATERIAIS E INSUMOS - LASANHA SOLIDÁRIA	(6.531,00)
IMPRESSOS/EMBALAGENS - LASANHA SOLIDÁRIA	(588,20)
EVENTO - FEIJOADA	(11.627,03)
MATERIAIS E INSUMOS - FEIJODA	(11.215,43)
MARKETING/DIVULGAÇÃO - FEIJOADA	(121,60)
IMPRESSOS/EMBALAGENS - FEIJOADA	(290,00)
BAZAR BENEFICENTE	(154.145,19)
MATERIAIS E INSUMOS - BAZAR	(12.492,41)
MARKETING/DIVULGAÇÃO - BAZAR	(63,20)
SERVIÇOS TOMADOS DE TERCEIROS - BAZAR	(127.384,00)
ALIMENTOS - BAZAR	(3.312,96)
BENS PEQUENO VALOR - BAZAR	(226,80)
CONFRATERNIZAÇÃO - BAZAR	(325,00)
COMBUSTIVEL - BAZAR	(1.418,56)
SERVIÇOS LIMPEZA - BAZAR	(8.540,00)
DESPESAS C/ INFORMATICA - BAZAR	(250,00)
PEDÁGIO - BAZAR	(132,26)
EVENTO - PROJETO NOTA FISCAL PAULISTA	(166.335,94)
MATERIAIS E INSUMOS - PROJETO NOTA FISCAL PAULISTA	(5.571,27)
SERVIÇOS TOMADOS TERCEIROS - PROJETO NFP	(157.044,67)
SISTEMA NOTABE/NOTA FISCAL PAULISTA	(3.720,00)
IMPOSTOS,TAXAS E CONTRIBUIÇÕES	(1.240,23)
IPVA,SEGURO,TAXAS DETRAN	(887,38)
TAXAS DIVERSAS	(352,85)
EVENTO - PROJETO TELEMARKETING	(17.000,00)
SERVIÇOS TOMADOS TERCEIROS - TELEMARKETING	(13.500,00)
SISTEMA DE GESTÃO/TELEMARKETING	(3.500,00)
DESPESAS FINANCEIRAS	(5.923,92)
JUROS PASSIVOS	(1,60)
TARIFA BANCARIA	(1.287,25)
TAXAS PAG SEGURO	(4.617,91)
MULTAS PASSIVAS	(17,16)
RESULTADO OPERACIONAL	617.876,04
DESPESAS NÃO OPERACIONAIS	(210.263,28)
DESPESA C/ CONTRIBUIÇÃO SOCIAL - PATRONAL	(98.641,79)
DESPESA C/CONTRBUIÇÃO SOCIAL - AUTONOMO	(954,00)
DESPESA C/CONTRIBUIÇÃO SOCIAL - TERCEIROS	(28.635,62)
DESPESA C/CONTRBUIÇÃO SOCIAL - RAT	(9.766,14)
DESPESA C/ CONTRIBUIÇÃO SOCIAL - PIS	(4.932,09)
DAE - ISENÇÃO DO CONSUMO DE AGUA	(3.008,70)
BAIXA DOAÇÃO BRINQUEDOS	(24.364,94)

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2024

Descrição	Saldo Atual
DESPESAS NÃO OPERACIONAIS	(210.263,28)
BAIXA DOAÇÕES CESTAS BASICAS	(39.960,00)
SUPERAVIT DO EXERCICIO	407.612,76

DENIZARD RIVAIL MAZOLLI
Presidente
CPF: 820.698.678-20

FERNANDO PIETRO MANGO
Reg. no CRC - SP sob o No. 1SP218407/O-2
CPF: 150.385.388-86